

坪地街道严格开展火灾高风险区域整治自行验收工作 深入九个社区全面检查摸清底数

为做好火灾高风险区域全面验收工作,11月22日开始,坪地街道组织开展了火灾高风险区域自行验收工作,由坪地街道火灾高风险区域整治办工作人员(以下简称整治办)带领由第三方公司组成的8个检查小组,严格对照市火灾高风险区域整治工作评估验收标准,对九个社区“三小”场所、出租屋、公共场所、工业建筑、多种形式消防队伍建设等工作进行全面检查验收,摸清底数。

验收工作开始前,坪地街道先召开自验收工作部署会议。会议提出三点要求,一是检查工作要分区域开展,严格按照计划表要求执行检查工作;二是明确分工到人,第三方检查公司要与整治办做好对接,及时反馈相关情况,确保检查工作有序进行;三是注重细节,由专家组与社区做好对接,检查小组一进入社区立即安排开展检查

工作。会议还对即将开展的验收工作要求进行补充说明,详细讲解了检查的重点内容及人员安排,对相关工作做了进一步梳理。

连日来,整治办相关工作人员分别带领检查小组深入辖区9个社区开展“四类”场所验收工作。期间,各检查组严格对照市验收评估标准,仔细翻阅整治工作台账资料和微型消防站建设情况,还实地抽查“三小”场所、出租屋、工厂企业各场所疏散通道保持畅通、火灾隐患整改、日常消防安全管理、消防设施配备、灭火器器材维护保养、电动自行车管理、档案资料等各项工作措施落实情况,还对相关场所负责人和从业人员对消防安全常识的掌握程度及如何准确使用消防器材等内容进行提问,逐一检查验收。全面检查验收之后,检查小组还对验收情况进行了汇总、研究和评分、通报,并对



对社区公共场所进行全面检查验收。

验收过程中发现的问题提出了具体的整改意见。

坪地街道有关负责人表示,接下来,该街道会积极督促社区对存在的

问题完成整改,并结合验收反馈情况,认真做好总结和分析,以高标准全力做好迎接市验收工作。

文/图:钟玲 赖俊安



新一代高压成形新技术打破国外封锁

哈尔滨工业大学苑世剑教授团队提出的新一代流体高压成形技术攻克了超大超薄曲面整体结构成形中起皱和开裂缺陷并存的国际性难题,突破国外技术封锁,在国际上首次直接成形出运载火箭直径3米级燃料贮箱薄壁整体箱底,成功摘得火箭上的“王冠”。

据介绍,燃料贮箱箱底被誉为火箭上的“王冠”。因为燃料贮箱是运载火箭的主体结构,由筒体、叉型环和箱底组成,但箱底受力复杂,是影响全箭可靠性的关键构件。美国NASA、欧空局采用“厚板(50毫米以上)+热旋压制坯+数控铣削”的技术路线来制造整体结构箱底,但是这一办法工艺复杂、制造周期长(约6个月)、材料

浪费严重(90%材料被铣掉),且当前美欧等国家大型旋压设备对我国实行禁运。因此我国现役火箭贮箱箱底普遍采用“分块成形+焊接”结构,但这一结构尺寸精度差、废品率高和可靠性低,成为制约运载火箭发展的一个瓶颈难题。

哈尔滨工业大学苑世剑教授团队提出的“双向可控加压流体高压成形新技术”解决了深腔曲面件起皱与破裂并存的难题,突破现有技术的成形极限。该技术颠覆了美国NASA、欧空局几十年沿用的技术路线,打破了发达国家对我国火箭箱底整体制造技术的封锁和设备禁运。

“我们采用与构件等厚的薄板直接成形出运载火箭直径3米级燃料贮箱薄壁整

体箱底,这在国际上也属首次。”哈尔滨工业大学副教授刘伟介绍说,这一技术替代传统的多块焊接结构,完全消除焊缝,综合力学性能优于传统焊接结构,可大幅提高运载火箭的可靠性。

为实现该技术在工业上的应用,哈尔滨工业大学流体高压成形技术研究所联合航天等部门,自主研发出超大型板材流体高压成形机。该板材流体高压成形机是目前世界上最大的薄板液压成形机,成形力和高压液体体积分别是此前国外同类最大设备的1.5倍和10倍。该团队采用多路增压器并联同步控制技术,解决了超大体积高压液体增压与调控难题。

·来源于中国科普网·



掌上龙岗
zslgwx

龙岗人的掌中宝

新闻、资讯、报料... 一网打尽!
生活、投诉、求助... 应有尽有!



8465 1432

地址:龙岗中心城海关大厦东座1430

